

Oggetto: Dichiarazione Sostitutiva ai sensi del DPR n. 445/200 relativa ai compensi percepiti a carico della finanza pubblica.

Il sottoscritto: ^{ANDREA} ~~MONCHI~~ Nato a VEROLI (F) e residente in FROSINONE Via C^{sa} DE LUCA REPUBBLICA
Dirigente del Settore GOVERNANCE del Comune di Frosinone

DICHIARO

1) Cariche presso enti pubblici e privati:

Di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici e privati

Tipologia carica (es. Presidente, amministratore, sindaco, ecc.)	Denominazione e sede ente pubblico o privato	Durata carica (data inizio e fine)	Compensi percepiti o spettanti

2) Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Denominazione e sede Ente pubblico o privato	Incarico Ricoperto	Durata carica (data inizio e fine)	Compensi percepiti anno 2018
<u>COMUNE DI FROSINONE</u>	<u>DIRETTORE</u>	<u>DIPENDENTE</u> <u>TEMPO IN D.</u>	<u>80.787,00</u>

Di non ricoprire alcun ulteriore incarico con oneri a carico della finanza pubblica.

3) Emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica

- Di non percepire ulteriori emolumenti a carico della finanza pubblica oltre quelli dichiarati al punto 2).

Dichiaro, inoltre, di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare le dichiarazioni rese sul sito istituzionale dell'amministrazione comunale – sezione amministrazione Trasparente.

Frosinone, 23.12.2019

Firma
