



ALLEGATO "B"

Al Responsabile della Segreteria Generale
del Comune di Frosinone

**DICHIARAZIONE PER CARICHE RICOPERTE ED INCARICHI CONFERITI CON
RELATIVI COMPENSI RESA AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D. LGS. N. 33/2013.**

Io sottoscritto PETRICCA ALISSANDRO nato a FROSINONE (FR) il 26.05.1981
residente a FROSINONE (FR) via/Piazza LE GRECIA n. 9
ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33.

In qualità di:

- Consigliere comunale convalidato con atto C.C. n. 10 dell'11.06.2012.
- Assessore del Comune di Frosinone nominato con Decreto Sindacale n. _____ protocollo _____ del _____

DICHIARO

- Di ricoprire le seguenti altre cariche:
 - a. CONSIGLIERE COMUNALE compenso anno 2012 € /
 - b. CONSIGLIERE COMUNALE compenso anno 2013 € 323,00
 - c. _____ compenso anno _____ € _____
- Di avere i seguenti incarichi con oneri a carico della Finanza pubblica:
 - a. _____ compenso anno _____ € _____
 - b. _____ compenso anno _____ € _____
 - c. _____ compenso anno _____ € _____
- Di non avere incarichi con oneri a carico della Finanza pubblica;

Dichiara di essere informato, ai sensi e per effetti di cui al D. Lgs. 196/2003 e s.m.i. che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data Frosinone 13/11/2013

_____ dichiarante

firma per esteso e leggibile

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

ALLEGATO "C"

Al Responsabile della Segreteria Generale
del Comune di Frosinone

**DICHIARAZIONE AI SENSI DEGLI ARTT. 2, 3 E 4 DELLA LEGGE 05.07.1982, N. 441
COME DA ULTIMO MODIFICATA DAL D. LGS. N. 33/2103.**

Io sottoscritto PETRICCA ALESSANDRO nato a FROSINONE (FR) il 26.05.1981
residente a FROSINONE (FR) via/Piazza GRECIA n. 9
ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33.

In qualità di:

Sindaco

Assessore del Comune di Frosinone nominato con Decreto Sindacale n. _____
protocollo _____ del _____.

Consigliere comunale convalidato con atto C.C. n. 10 dell'11.06.2012.

DICHIARO

che il coniuge e i parenti entro il secondo grado sono:

Nome e Cognome	Grado di parentela	Consente alla dichiarazione di cui all'art. 14 del D.Lgs. 33/2013	
<u>DARIO PETRICCA</u>	<u>PADRE</u>	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
<u>RITA FARINA</u>	<u>MADRE</u>	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
<u>VALENTINA SENATILLI</u>	<u>MOGLIE</u>	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
		SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
		SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
		SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
		SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>

Dichiara di essere informato, ai sensi e per effetti di cui al D. Lgs. 196/2003 e s.m.i. che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data: Frosinone, 19/11/2013



Il dichiarante

firma per esteso e leggibile

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

ALLEGATO "D"

Al Responsabile della Segreteria Generale
del Comune di Frosinone

PROSPETTO DI SINTESI SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI

(da allegare al modulo di dichiarazione al momento dell'assunzione della carica, al momento della attestazione annuale, al momento della cessazione della carica)

Io sottoscritto PETRICCA ALESSANDRO in qualità di CONSIGLIERE a
sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33.

DICHIARO

che il proprio reddito riferito all'anno 2012 è pari a euro 20.620,00

di possedere i seguenti beni immobili:
BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)

Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e ubicazione	Provincia

1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

di possedere i seguenti beni mobili registrati:
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

Autoveicoli e motoveicoli	Cavalli fiscali	Anno di immatricolazione



Aeromobili

1. _____

2. _____

Imbarcazioni da diporto

1. _____

2. _____

di possedere le seguenti partecipazioni in società quotate (3):

di possedere le seguenti partecipazioni in società NON quotate (3):

(3) Specificare denominazione della partecipazione, società, numero di azioni o quote.

che la consistenza dei propri investimenti in titoli obbligazionari, in titoli di Stato e in altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, sicav o intestazioni fiduciarie è la seguente:

(4):

(4) Specificare: se trattasi di BOT e/o CCT; la denominazione del fondo, quota; la denominazione della gestione e valore economico.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allegati:

- Dichiarazione dei redditi;

Luogo e data: Frosinone, 19/11/2013



Il dichiarante

firma per esteso e leggibile

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.